



# LIQUICK®

## AUFBEREITUNG VON UMKEHROSMOSEKONZENTRAT

LIQUICK® ist ein von Euwa entwickeltes, patentiertes Verfahren das sich unter anderem hervorragend für die Aufbereitung von Umkehrosmosekonzentrat eignet.

Es basiert auf dem Verfahren der Kalkfällung, wurde aber in ganz wesentlichen Punkten verbessert und modernisiert. Das Verfahren arbeitet mit zeitgemäßer Membrantechnik und bietet dem Anwender durch seinen kompakten Aufbau sowie seinen vollautomatischen Betrieb entscheidende Vorteile. So ist im Gegensatz zur klassischen Kalkfällung kein großer Reaktionsbehälter notwendig, was sich in geringeren Investitionskosten niederschlägt.

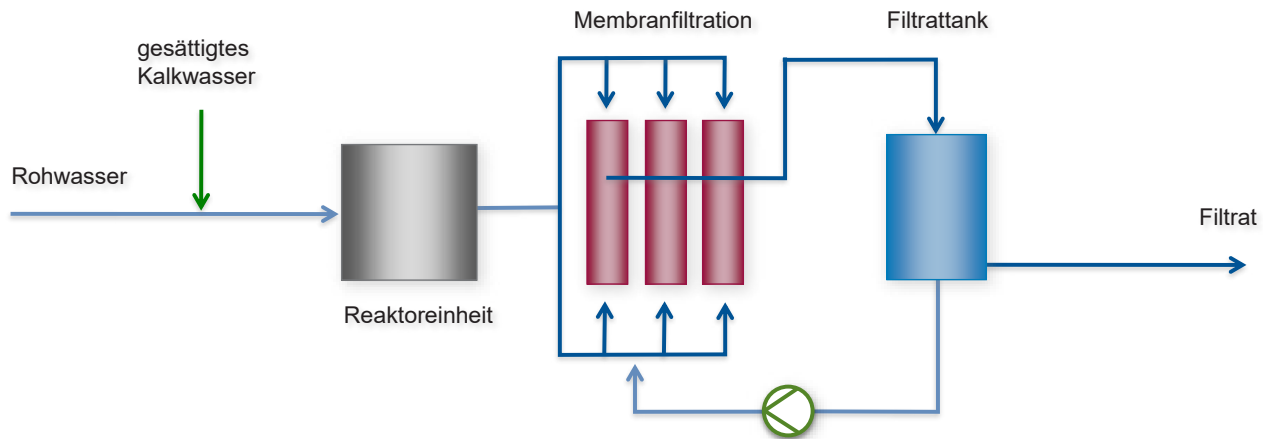
Beim LIQUICK®-Verfahren wird das Rohwasser mit gesättigtem Kalkwasser - für dessen Herstellung das von EUWA ebenfalls entwickelte ELIWA®-System zum Einsatz kommt - zur Reaktion gebracht.

Wie bei der klassischen Kalkfällung wird auf diesem Wege die Karbonathärte des Wassers als Calciumcarbonat oder Magnesiumhydroxid ausgefällt. Der Prozess läuft in der LIQUICK®-Anlage jedoch deutlich schneller ab.

Die ausgefallenen Reaktionsprodukte werden in einem zweiten Verfahrensschritt aus der Flüssigphase abgetrennt. Für diese Filtrationsaufgabe setzt EUWA modernste Membrantechnik ein. Die verbauten speziellen Ultrafiltrationsmembranen trennen die Fällungsprodukte sicher aus dem Wasser ab. LIQUICK® liefert so ein immer klares und reines Filtrat. Zusätzlich stellen diese Membranen auch eine zuverlässige Barriere für Bakterien und Viren dar. Damit wird neben der Reduzierung der Karbonathärte und der Entfernung von Störstoffen auch eine Sterilfiltration des aufbereiteten Wassers erreicht.



# LIQUICK



Die Verringerung der Karbonathärte und gleichzeitige Entfernung anderer Störstoffe eröffnet dem Anwender neue Möglichkeiten des Wasserrecyclings und damit die Senkung des spezifischen Wasserverbrauchs.

Aufgrund seines modularen Aufbaus ist das LIQUICK®-Verfahren sehr einfach an die vom Kunden geforderte Leistung anzupassen. Es ist somit für jede Betriebsgröße adaptierbar.

Durch den kompakten Aufbau lässt es sich aber auch nachträglich leicht in bestehende Systeme integrieren. Es ist außerdem hervorragend kombinierbar mit ELIWA® - oder Umkehrosmoseanlagen von EUWA.

In letzterer Kombination entfernt LIQUICK® die Karbonathärte sowie weitere Störstoffe aus dem Konzentrat der Umkehrosmose. Das so aufbereitete Konzentrat kann dann erneut der Membrantrennung zugeführt werden. Auf diesem Wege erreichen die Umkehrosmoseanlagen von EUWA Ausbeuten von bis zu 98 Prozent.



Mit über 50 Jahren Erfahrung in der industriellen Wasseraufbereitung für die Getränke-, Nahrungs- und Lebensmittelindustrie ist EUWA der Spezialist für individuell angepasste Gesamtlösungen rund um die Wasseraufbereitung.

Mehr zu unseren patentierten Verfahren und Anlagen finden Sie online unter [www.euwa.com](http://www.euwa.com)

## EUWA Wasseraufbereitungsanlagen

Daimlerstrasse 2-10  
71116 Gärtringen  
Germany  
Tel.: +49 7034 275-0  
[info@euwa.com](mailto:info@euwa.com)  
[www.euwa.com](http://www.euwa.com)

## EUWA Singapore Pte Ltd

23 New Industrial Road,  
#07-08 Solstice Business Centre  
Singapore 536209  
Tel.: +65 6733-6006  
[euwasingapore@euwa.com](mailto:euwasingapore@euwa.com)  
[www.euwa.com](http://www.euwa.com)